

MECASON®

SMPC 1000



Le système *MECASON*® SMPC 1000 est destiné à surveiller à distance les machines les plus critiques grâce à l'enregistrement des mesures de l'ensemble des capteurs et au suivi statistique de leur évolution. Il alerte des dérives de la machine, au stade le plus précoce possible.

Le système, installé à proximité de la machine, communique via Internet, avec tout PC distant pour une surveillance centralisée d'un ensemble de machines dans une usine, ou de parcs dispersés comme des remontées mécaniques ou des éoliennes.

En cas d'anomalie, il est possible d'écouter et d'analyser le signal temporel d'un capteur en demandant au système local d'envoyer à une adresse électronique donnée quelques secondes de ce signal temporel.

ARCHITECTURE :

Un coffret placé à proximité de la machine regroupe un PC et un ensemble modulable de cartes d'acquisition, cartes pour capteurs *MECASON*® ou pour accéléromètres classiques, cartes avec entrées 4-20 mA pour des mesures de température, pression, débits, etc..

Le PC est raccordé à Internet via le réseau informatique du site. Celui-ci stocke les mesures des différents capteurs à la cadence d'une acquisition par seconde. A fréquence paramétrable, il envoie l'ensemble des mesures vers un serveur.



Le serveur va délivrer des messages d'alerte en direction de l'exploitant (e-mail, sms, appels vocaux vers un poste téléphonique). En cas d'évolution brutale (comme une perte de lubrification) avec augmentation plus importante des signaux, deux relais (pré-alarme et alarme) sont implantés dans le système local d'acquisition pour délivrer des alarmes locales pour exploitation immédiate.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES :

Le MECASON® SMPC 1000 peut accueillir, dans sa version de base, six cartes d'acquisition : de quoi surveiller 12 capteurs MECASON® ou 24 mesures en 4-20 mA, ou un panachage des deux. Des versions de plus grande capacité peuvent être fournies.

La numérisation des signaux temporels en vue de leur expédition en fichier audio (au format WAV) se fait à 44 kHz, afin de disposer d'une qualité maximale.

PRESENTATION :

L'utilisateur dispose de divers écrans qui lui permettent de visualiser :

- le synoptique de la machine, avec l'identification des différents capteurs en place, et les mesures,
- des courbes des mesures enregistrées, en valeurs brutes, et relatives pour les mesures de vibration, seulement en valeurs brutes pour les autres,
- un tableau récapitulatif des alarmes,
- des pages de paramétrages et réglages.

CARACTERISTIQUES :

BOITIER ET CARTES ELECTRONIQUES :

- | | |
|-------------------------|--|
| - Dimensions du boîtier | 400 x 500 x 210 |
| - Alimentation | 230V |
| - Protection | onduleur sur batterie |
| - nombre de voies | de 1 à 12 voies MECASON® ou accéléromètres
de 1 à 24 voies en 4-20 mA
dans la limite de 6 cartes |

CAPTEURS :

- | | |
|--|---|
| - Bande passante (globale, capteur + électronique) | 100 à 12000 Hz |
| - Température de fonctionnement | -20 à +60°C |
| - Protection | IP 65, (sur demande, immergeable 50 m) |
| - Système de montage sur machine | bridage par 2 vis CHC 5 |
| - Masse hors câble | 50 g environ |
| - Raccordement par câble blindé souple | 0,22 mm ² , gaine extérieure PVC plastifié |
| - Corps acier inoxydable | 316 L, gainé |

Distribué par :

